Приказ Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека от 20 января 2022 г. № 18 "Об утверждении форм проверочных листов (списков контрольных вопросов, ответы на которые свидетельствуют о соблюдении или несоблюдении контролируемым лицом обязательных требований), применяемых Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека, ее территориальными органами и подведомственными ей федеральными государственными учреждениями при проведении плановых контрольных (надзорных) мероприятий (рейдовых осмотров, выездных проверок) при осуществлении федерального государственного санитарно-эпидемиологического контроля (надзора)..." (с изменениями и дополнениями)

Информация об изменениях:

Приложение 30 изменено с 12 апреля 2026 г. - Приказ Роспотребнадзора от 17 ноября 2025 г. № 806

См. предыдущую редакцию

Приложение № 30
к приказу Роспотребнадзора
от 20.01.2022 № 18
(с изменениями от 17 ноября 2025 г.)

ФОРМА

поле для нанесения QR-кода

Проверочный лист
(список контрольных вопросов, ответы на которые свидетельствуют о соблюдении или несоблюдении контролируемым лицом обязательных требований), применяемого Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека, ее территориальными органами и федеральными государственными учреждениями при проведении планового контрольного (надзорного) мероприятия (рейдового осмотра, выездной проверки) при осуществлении федерального государственного санитарно-эпидемиологического контроля (надзора) за соблюдением санитарно-эпидемиологических требований к хозяйствующим субъектам, которые в процессе своей деятельности обеспечивают безопасные условия труда

1. Наименование вида контроля, включенного в единый реестр видов федерального государственного контроля (надзора):
_____.
2. Наименование контрольного (надзорного) органа:
_____.
3. Реквизиты нормативного правового акта об утверждении формы проверочного листа:
_____
_____.
4. Вид контрольного (надзорного) мероприятия:
_____.
5. Дата заполнения проверочного листа:_____.
6. Объект государственного контроля (надзора), в отношении которого

проводится контрольное (надзорное) мероприятие:

_____
_____.

7. Фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя, его идентификационный номер налогоплательщика и (или) основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя, адрес регистрации индивидуального предпринимателя, наименование юридического лица, его идентификационный номер налогоплательщика и (или) основной государственный регистрационный номер, адрес юридического лица в пределах места нахождения юридического лица (его филиалов, представительств, обособленных структурных подразделений), являющихся контролируемыми лицами:

_____
_____
_____
_____
_____
_____.

8. Место (места) проведения контрольного (надзорного) мероприятия с заполнением проверочного листа:

_____
_____.

9. Реквизиты решения контрольного (надзорного) органа о проведении контрольного (надзорного) мероприятия, подписанного уполномоченным должностным лицом контрольного (надзорного) органа:

_____
_____
_____.

10. Учетный номер контрольного (надзорного) мероприятия:

_____.

11. Должность, фамилия и инициалы должностного лица контрольного (надзорного) органа, в должностные обязанности которого в соответствии с положением о виде контроля, должностным регламентом или должностной инструкцией входит осуществление полномочий по виду контроля, в том числе проведение контрольных (надзорных) мероприятий, проводящего контрольное (надзорное) мероприятие и заполняющего проверочный лист:

_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____.

12. Список контрольных вопросов, отражающих содержание обязательных требований, ответы на которые свидетельствуют о соблюдении или несоблюдении контролируемым лицом обязательных требований:

№	Контрольные вопросы, отражающие содержание обязательных требований	Ответы на вопросы				Реквизиты нормативных правовых актов с указанием структурных единиц этих актов
		Да	Нет	Неприменимо	Примечание	
	I. Общие требования					

1.	Разработан ли хозяйствующим субъектом по результатам проведения специальной оценки условий труда и производственного контроля перечень мероприятий по улучшению условий труда, направленных на снижение рисков для здоровья человека?					пункт 1.7 СП 2.2.3670-20
2.	Соблюдается ли в установленные хозяйствующим субъектом сроки выполнения перечня мероприятий по улучшению условий труда?					пункт 1.7 СП 2.2.3670-20
3.	Соответствуют ли факторы производственной среды и трудового процесса, воздействующие на работника, для рабочих мест с постоянным или непостоянным пребыванием в них людей, гигиеническим нормативам с учетом реализуемых санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий?					пункт 1.5. СП 2.2.3670-20, статьи 25, 27 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ, СанПиН 1.2.3685-21
	II. Производственный контроль за условиями труда					
4.	Разработана ли хозяйствующим субъектом программа производственного контроля?					пункт 2.2 СП 2.2.3670-20
5.	Имеется ли в программе производственного контроля раздел "Перечень должностных лиц					пункт 2.5 СП 2.2.3670-20

	(работников), на которых возложены функции по осуществлению производственного контроля"?					
6.	Имеется ли в программе производственного контроля раздел "Перечень химических веществ, биологических, физических и иных факторов, а также объектов производственного контроля, представляющих потенциальную опасность для работника, в отношении которых необходима организация лабораторных исследований, с указанием точек (мест), в которых осуществляется отбор проб, и периодичность проведения лабораторных исследований"?					пункт 2.5 СП 2.2.3670-20
7.	Определены ли номенклатура, объем и периодичность мероприятий производственного контроля за условиями труда в программе производственного контроля с учетом:					пункты 2.2, 2.6, 2.7, 2.8 СП 2.2.3670-20, статья 32 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ
	- характеристик производственных процессов и технологического оборудования?					
	- наличия вредных производственных факторов, степени их влияния на здоровье					

	работника и среду его обитания?					
	- итогов проведения специальной оценки условий труда и/или ранее проведенного производственного лабораторного контроля)?					
8.	Осуществляется ли контроль за условиями труда посредством проведения (организации) лабораторных исследований (испытаний)?					пункт 2.4 СП 2.2.3670-20, статья 32 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ
9.	Соответствует ли номенклатура, объем и периодичность мероприятий производственного контроля (лабораторных исследований (испытаний) и измерений факторов производственной среды) установленной программе производственного контроля?					пункты 2.2, 2.4 СП 2.2.3670-20, статья 32 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ
10.	Проводятся ли лабораторные исследования (испытания) и измерения факторов производственной среды в отношении всех вредных производственных факторов с учетом степени их влияния на здоровье работника и среду его обитания?					пункт 2.2, 2.4, 2.7 СП 2.2.3670-20, статья 32 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ
11.	Аккредитована ли испытательная лаборатория (центр), которой проводятся лабораторные исследований и					пункт 2.4 СП 2.2.3670-20, статья 32 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ

	испытания, в национальной системе аккредитации?					
12.	Соблюдается ли кратность лабораторно-инструментального контроля, установленная в программе производственного контроля?					пункт 2.4 СП 2.2.3670-20, статья 32 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ
13.	Оцениваются ли рабочие места после замены, модернизации или капитального ремонта оборудования на соответствие гигиеническим нормативам?					пункт 4.5 СП 2.2.3670-20
14.	Имеется ли в программе производственного контроля раздел "Информация о наличии факторов производственной среды и трудовых процессах, обладающих канцерогенными свойствами"?					пункт 4.35, приложение № 2 СП 2.2.3670-20
15.	Имеется ли в программе производственного контроля перечень технологических процессов, при которых используются канцерогенные вещества (с указанием их наименования)?					пункт 4.35, приложение № 2 СП 2.2.3670-20
16.	Указаны ли в программе количество лиц, непосредственно контактирующих с данными веществами и занятых на соответствующих технологических процессах (всего и отдельно женщин), с указанием профессий?					пункт 4.35, приложение № 2 СП 2.2.3670-20
17.	Актуализирована ли					пункт 4.34,

	информация о наличии факторов производственной среды и трудовых процессах, обладающих канцерогенными свойствами в случае проведения реконструкции, изменении режимов технологических процессов, смене применяемых сырья и материалов?					приложение № 2 СП 2.2.3670-20
	III. Требования к разработке и реализации санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий, направленных на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на здоровье работника					
18.	В случае, если факторы производственной среды и трудового процесса оказывают вредное воздействие на работников, либо если законодательством предусмотрено проведение санитарно-профилактических мероприятий на объекте (субъекте) надзора: проводятся ли санитарно-противоэпидемические мероприятия (профилактические) мероприятия, направленные на предупреждение вредного воздействия факторов					пункты 3.1, 4.33, 4.44, 4.45, 4.46, 4.48, 4.49, 4.50 СП 2.2.3670-20

	производственной среды и трудового процесса на здоровье работника, включающие в себя:					
	- технологические и технические мероприятия?					
	- организационные мероприятия?					
	- лечебно-профилактическое питание?					
	- применение средств индивидуальной защиты?					
19.	Организовано ли хозяйствующим субъектом прохождение предварительного медицинского осмотра лиц, поступающих на работу?					пункт 3.1 СП 2.2.3670-20, статья 34 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ, приказ Минздрава России от 28.01.2021 № 29н
20.	Направлялся ли разработанный и утвержденный работодателем список работников, подлежащих периодическим осмотрам, не позднее 10 рабочих дней в территориальный орган Роспотребнадзора по фактическому месту нахождения работодателя?					пункт 3.1 СП 2.2.3670-20, статья 34 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ, приказ Минздрава России от 28.01.2021 № 29н
21.	Организовано ли хозяйствующим субъектом прохождение периодического медицинского осмотра работников?					пункт 3.1 СП 2.2.3670-20, статья 34 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ, приказ Минздрава России от 28.01.2021 № 29н
22.	В направлениях на предварительный и периодический медицинский осмотр для каждой профессии указан ли полный перечень вредных и					пункт 3.1 СП 2.2.3670-20, статья 34 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ, приказ Минздрава России от 28.01.2021 № 29н

	(или) опасных производственных факторов, видов работ, в соответствии со списком контингента?					
23.	Работодателем (его представителем) организован ли учет выданных направлений на предварительный медицинский осмотр?					пункт 3.1 СП 2.2.3670-20, статья 34 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ, приказ Минздрава России от 28.01.2021 № 29н
24.	В заключениях по результатам предварительных и периодических медицинских смотров работникам имеются заключения врачей-специалистов и результатов лабораторных и функциональных исследований в объеме, соответствующем приложению к Порядку проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью 4 статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации?					пункт 3.1 СП 2.2.3670-20, статья 34 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ, пункт 14 приложения № 1 приказа Минздрава России от 28.01.2021 № 29н, часть 4 статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2021, № 48, ст. 7947)
25.	Были ли проведены предварительные и периодические осмотры работников медицинскими организациями, имеющими право на проведение медицинских осмотров?					пункт 3.1 СП 2.2.3670-20, статья 34 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ, приказ Минздрава России от 28.01.2021 № 29н
26.	Установлены ли факты осуществления трудовой деятельности при наличии медицинских противопоказаний для					приложение № 2 к приказу Минздрава России от 28.01.2021 № 29н

	выполнения данного вида работ, либо для работы с вредными и (или) опасными производственными факторами?					
27.	Имеются ли в организации организованные рабочие места для инвалидов?					пункт 3.3 СП 2.2.3670-20
28.	Разработаны ли и реализованы ли хозяйствующим субъектом в отношении рабочих мест инвалидов санитарно-противоэпидемические (профилактические) мероприятия в соответствии с индивидуальной программой реабилитации инвалидов?					пункт 3.3 СП 2.2.3670-20
	IV. Требования к разработке и реализации санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий при работе с отдельными факторами и технологическими процессами на этапе эксплуатации, реконструкции и модернизации производства					
29.	При размещении технологического оборудования предусмотрены ли объемно-планировочные и конструктивные решения, снижающие негативное влияние факторов производственной среды и трудового процесса?					пункты 4.1, 5.1, 5.3 СП 2.2.3670-20

30.	Применяются ли химические вещества без установленных гигиенических нормативов?					пункты 4.2, 4.3 СП 2.2.3670-20, СанПиН 1.2.3685-21
31.	Используются ли при производстве и применении микробных препаратов патогенные штаммы и штаммы-продуценты, обладающие способностью носительства?					пункт 4.3 СП 2.2.3670-20
32.	Имеется ли на производстве перечень используемого сырья (за исключением пищевого), основных и вспомогательных материалов, включающий в себя описание, состав сырья и материалов и меры безопасного обращения с сырьем и материалами?					пункт 4.6 СП 2.2.3670-20
33.	Оборудованы ли транспортные системы для транспортирования пылящих материалов средствами пылеудаления и (или) пылеподавления?					пункт 4.7 СП 2.2.3670-20
34.	Обеспечены ли склады для малотоннажных изделий и материалов транспортными средствами и подъемными механизмами?					пункт 4.8 СП 2.2.3670-20
35.	Имеется ли на складах хранения веществ, обладающих остронаправленным механизмом действия аварийный комплект СИЗ?					пункт 4.9 СП 2.2.3670-20
36.	Механизированы или автоматизированы ли					пункт 4.11 СП 2.2.3670-20

	технологические процессы, характеризующиеся применением, образованием и выделением пыли?					
37.	Предусмотрены ли способы подавления пыли в процессе ее образования с применением воды или других средств?					пункт 4.11 СП 2.2.3670-20
38.	Допускается ли рассев порошковых материалов на открытых ситах?					пункт 4.12 СП 2.2.3670-20
39.	Снабжено ли оборудование укрытиями или аспирационными устройствами?					пункт 4.12 СП 2.2.3670-20
40.	Производится ли разделение порошковых материалов по фракциям с помощью устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением?					пункт 4.12 СП 2.2.3670-20
41.	Осуществляется ли выгрузка сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания?					пункт 4.13 СП 2.2.3670-20
42.	Оборудованы ли места, площадки, помещениях, для погрузки и разгрузки сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости устройствами для локализации или					пункт 4.14 СП 2.2.3670-20

	аспирации пыли?					
43.	Осуществляется ли сушка порошковых и пастообразных материалов в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции или системами рециркуляции?					пункт 4.15 СП 2.2.3670-20
44.	Осуществляется ли производство пескоструйных работ в закрытых помещениях с применением сухого песка?					пункт 4.16 СП 2.2.3670-20
45.	Станки и инструмент для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, используются совместно с системами удаления данных факторов?					пункт 4.17 СП 2.2.3670-20
46.	Осуществляется ли очистка оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ и специальной одежды?					пункт 4.18 СП 2.2.3670-20
47.	Установлены ли хозяйствующим субъектом режимы применения СИЗ органов дыхания при осуществлении технологических процессов, характеризующихся образованием и выделением пыли с учетом концентраций пыли в воздухе рабочей зоны, времени					пункт 4.19 СП 2.2.3670-20, СанПиН 1.2.3685-21

	пребывания в них работающих?					
48.	Организовано ли удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах?					пункт 4.20 СП 2.2.3670-20
49.	Оснащено ли промышленное оборудование, характеризующееся выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами, устройствами местной вытяжной вентиляции?					пункт 4.21 СП 2.2.3670-20
50.	Имеются ли в системах общеобменной вентиляции производственных помещений (без естественного проветривания), имеющих по одной приточной и одной вытяжной установке, резервные системы для обеспечения параметров работы вентиляции или иные мероприятия, направленные на защиту работающих от факторов производственной среды?					пункт 4.22 СП 2.2.3670-20
51.	Предусмотрены ли в помещениях, предназначенных для круглосуточной работы, а также в помещениях					пункт 4.23 СП 2.2.3670-20, СанПиН 1.2.3685-21

	без естественного проветривания, средства, обеспечивающие не менее половины от требуемого воздухообмена и заданную температуру в холодный период года?					
52.	Очищаются ли от пыли и копоти воздуховоды вентиляционных систем, пол, стены и элементы строительных конструкций цехов, проемы и поверхности окон, арматура освещения не реже одного раза в квартал?					пункт 4.24 СП 2.2.3670-20
53.	Проводится ли работа с концентрированными кислотами и щелочами в изолированных помещениях с использованием аппаратуры, оборудованной местной вытяжной вентиляцией?					пункт 4.25 СП 2.2.3670-20
54.	Герметично ли оборудование или применяются ли системы автоматизированного или дистанционного управления процессом для работы с веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия?					пункт 4.26 СП 2.2.3670-20, таблица 2.1 главы II СанПиН 1.2.3685-21
55.	Запрещен ли вход без СИЗ в помещения с технологическим оборудованием, являющимся источником факторов производственной среды, уровни которых не соответствуют гигиеническим					пункт 4.27 СП 2.2.3670-20

	нормативам?					
56.	Оборудованы ли ёмкости, сборники, мерные сосуды технологических жидкостей, розлив которых может привести к формированию в рабочей зоне уровней загрязнения, превышающих гигиенические нормативы, уровнемерами и системой сигнализации о максимальном допустимом уровне?					пункт 4.28 СП 2.2.3670-20, таблица 2.1 главы II СанПиН 1.2.3685-21
57.	Предусмотрены ли в рабочих помещениях гидранты, фонтанчики с автоматическим включением или души для немедленного смывания химических веществ, обладающих раздражающим действием?					пункт 4.29 СП 2.2.3670-20, таблица 2.1 главы II СанПиН 1.2.3685-21
58.	Обеспечивается ли соответствие уровней содержания микроорганизмов-продуцентов, бактериальных препаратов и их компонентов в атмосферном воздухе гигиеническим нормативам при очистке удаляемого из рабочих зон воздуха при технологических процессах, особенностью которых является микробное загрязнение воздушной среды?					пункт 4.30 СП 2.2.3670-20, таблица 2.4, 2.5 главы II СанПиН 1.2.3685-21
59.	Оборудованы ли технические средства с двигателями внутреннего сгорания, которые работают					пункт 4.31 СП 2.2.3670-20

	в условиях закрытых помещений и замкнутых пространств нейтрализаторами выхлопных газов или системы отвода газов?					
60.	Сблокирована ли работа системы местной вытяжной вентиляции с технологическим оборудованием при работе которого воздух рабочей зоны может быть загрязнен веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия в случае отключения местной вытяжной вентиляции?					пункт 4.32 СП 2.2.3670-20
61.	Предусмотрена ли установка резервных вентиляторов для местных отсосов с автоматическим переключением?					пункт 4.32 СП 2.2.3670-20
62.	Имеют ли производственные процессы и отдельные операции, сопровождающиеся образованием и выделением конвекционного и лучистого тепла свыше установленных гигиеническими нормативами, автоматизацию или устройства дистанционного наблюдения?					пункт 4.37 СП 2.2.3670-20
63.	Оборудован ли специальный участок с устройствами для местного удаления, выделяемого нагретыми материалами, изделиями тепла в целях защиты					пункт 4.38 СП 2.2.3670-20

	работающих от теплового облучения?					
64.	Имеют ли участки технологического оборудования с использованием хладагентов ограждения, а металлические поверхности ручных инструментов, металлические ручки и задвижки технологического оборудования с использованием хладагентов покрытия с теплоизолирующим материалом?					пункт 4.39 СП 2.2.3670-20
65.	Обеспечено ли оборудование, непосредственно используемое для организации технологического процесса, в котором используется вода и водные технологические растворы, которое не исключает поступление водных паров в рабочую зону укрытиями с устройством систем вытяжной вентиляции?					пункт 4.41 СП 2.2.3670-20
66.	Организовано ли воздушное душирование, при невозможности применения местных укрытий и отсосов на постоянных рабочих местах у источников тепла, создающих уровни теплового излучения и температуры воздуха выше действующих гигиенических нормативов?					пункт 4.42 СП 2.2.3670-20, СанПиН 1.2.3685-21
67.	Обозначены ли зоны с эквивалентным уровнем					пункт 4.43 СП 2.2.3670-20

	звука выше гигиенических нормативов знаком МОЗ "Работать в защитных наушниках"?					
68.	Проводятся ли мероприятия по снижению вредного воздействия общей вибрации с превышением гигиенических нормативов и вибрации передающейся на руки?					пункты 4.45, 4.46 СП 2.2.3670-20
69.	В случае применения лазеров открытого типа обеспечено ли применение дистанционного управления? При визуальной юстировке лазеров обеспечено ли применение СИЗ глаз и кожи?					пункт 4.50 СП 2.2.3670-20
	V. Требования к производственным зданиям, помещениям и сооружениям					
70.	Имеют ли места воздействия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей, окислителей, восстановителей) ртути, растворителей, биологически активных веществ, покрытия полов устойчивые к действию указанных веществ и не допускающих их сорбцию?					пункт 5.4 СП 2.2.3670-20
71.	Оборудованы ли входы в производственные здания и сооружения приспособлениями для очистки обуви?					пункт 5.5 СП 2.2.3670-20
72.	Оборудованы ли входы в производственные					пункт 5.6 СП 2.2.3670-20

	помещения системами, ограничивающими попадание холодного воздуха извне?					
73.	Соблюдаются ли нормативы по площади и объему помещений для одного работника?					пункты 5.1, 5.2 СП 2.2.3670-20
	IV. Требования к организации технологических процессов и рабочих мест					
74.	Оснащены ли рабочие места, предназначенные для работы в положении стоя, сиденьями-поддержкой?					пункт 6.4 СП 2.2.3670-20
75.	Оборудованы ли для лиц, работающих 12 и более часов (при наличии перерыва на сон), места для сна и принятия горячей пищи?					пункт 6.5 СП 2.2.3670-20
	VII. Требования к организации условий труда женщин в период беременности и кормления ребенка					
76.	Соответствуют ли условия труда женщин в период беременности и кормления ребенка допустимым условиям труда?					пункт 7.1 СП 2.2.3670-20, СанПиН 1.2.3685-21
77.	Выполняются ли беременными женщинами и в период кормления ребенка производственные операции, связанные с подъемом предметов труда выше уровня плечевого пояса, подъемом предметов труда с пола, статическим напряжением мышц ног и брюшного пресса, вынужденной рабочей					пункт 7.2 СП 2.2.3670-20, СанПиН 1.2.3685-21

	позой (на корточках, на коленях, согнувшись, упором животом и грудью в оборудование и предметы труда), исключены ли работы на оборудовании, использующем ножную педаль управления, на конвейере с принудительным ритмом работы, сопровождающиеся превышением гигиенических нормативов по показателям напряженности трудового процесса?					
78.	Применяется ли труд беременных и кормящих женщин при выполнении работ, связанных с воздействием возбудителей инфекционных, паразитарных и грибковых заболеваний?					пункт 7.3 СП 2.2.3670-20, СанПиН 1.2.3685-21
79.	Осуществляется ли выполнение работ беременными и кормящими женщинами с источниками инфракрасного излучения?					пункт 7.4 СП 2.2.3670-20
80.	Соответствуют ли гигиеническим нормативам показатели влажности на рабочих местах беременных и кормящих женщин?					пункт 7.5 СП 2.2.3670-20
81.	Осуществляется ли работа женщин в период беременности в условиях резких перепадов барометрического давления?					пункт 7.6 СП 2.2.3670-20
	VIII. Требования к					

	санитарно-бытовым помещениям					
82.	Оборудованы ли санитарно-бытовые помещения, предназначенные для приема пищи и обеспечения личной гигиены работников устройствами питьевого водоснабжения, водопроводом, канализацией и отоплением?					пункт 8.1 СП 2.2.3670-20
83.	Соблюдается ли запрет на использование санитарно-бытовых помещений не по назначению?					пункт 8.2 СП 2.2.3670-20
84.	Предусмотрены ли отдельные для мужчин и женщин гардеробные для переодевания и хранения домашней и рабочей одежды, санузлы, душевые, умывальные?					пункт 8.3 СП 2.2.3670-20
85.	Все ли рабочие обеспечиваются питьевой водой, соответствующей требованиям гигиенических нормативов?					пункт 8.5 СП 2.2.3670-20, СанПиН 1.2.3685-21
86.	Соответствует ли количество мест в гардеробных спецодежды количеству работников в наибольшей смене, занятых на работах, сопровождающихся загрязнением одежды и тела?					пункт 8.7 СП 2.2.3670-20
87.	Обеспечивает ли устройство помещений для сушки и обеспыливания спецодежды и обуви, а также их пропускная					пункт 8.8 СП 2.2.3670-20

	способность и применяемые способы сушки и обеспыливания полное просушивание и удаление пыли со спецодежды и обуви к началу следующей рабочей смены?					
88.	Осуществляется ли обеззараживание (дезактивация, дезинфекция, дегазация) специальной одежды, загрязненной веществами I-го и II-го класса опасности, указанными в гигиенических нормативах, а также патогенными микроорганизмами?					пункт 8.9 СП 2.2.3670-20
89.	Предусмотрена ли раздаточная для выдачи работникам чистой спецодежды в гардеробных для специальной одежды, загрязненной веществами I-го и II-го класса опасности?					пункт 8.9 СП 2.2.3670-20
90.	Имеется ли изолированное помещение для приема (сбора) и временного хранения загрязненной спецодежды, расположенное рядом с гардеробной спецодежды, расположенное рядом с гардеробной спецодежды веществами I-го и II-го класса опасности?					пункт 8.9 СП 2.2.3670-20
91.	Проводится ли обработка (ежесменная, периодическая или эпизодическая) спецодежды, загрязненной					пункт 8.10 СП 2.2.3670-20

	патогенными микроорганизмами, после каждой смены?					
92.	Имеются ли в гардеробных или в специально отведенных местах смежных с гардеробными умывальные?					пункт 8.11 СП 2.2.3670-20
93.	Оборудованы ли при производственных процессах, связанных с загрязнением спецодежды, а также с применением веществ I - II классов опасности, указанных в утвержденных гигиенических нормативах, помещения, предназначенные для смены одежды, санитарной обработки персонала и контроля радиоактивного и химического загрязнения кожных покровов и спецодежды, включающее душевую и гардеробную?					пункт 8.12 СП 2.2.3670-20
94.	Имеют ли полы, стены и оборудование гардеробных, умывальных, душевых, туалетов, кабин для личной гигиены женщин, ручных и ножных ванн должны покрытия из влагостойких материалов с гладкими поверхностями, устойчивыми к воздействию моющих, дезинфицирующих средств?					пункт 8.13 СП 2.2.3670-20
95.	Оснащены ли тамбуры санузлов умывальниками с электрополотенцами или					пункт 8.14 СП 2.2.3670-20

	полотенцами разового пользования?					
96.	Имеются ли в составе помещений для отдыха устройства для охлаждения воздуха для работающих на участках, где интенсивность теплового облучения превышает установленные гигиенические нормативы?					пункт 8.15 СП 2.2.3670-20
97.	Имеются ли в составе гардеробных респираторные, для работников занятых в производственных процессах, связанных с выделением пыли и вредных веществ?					пункт 8.16 СП 2.2.3670-20
98.	Соблюдается ли требование о наличии средств обеспыливания спецодежды для лиц, занятых на работах, связанных с выделением пыли?					пункт 8.17 СП 2.2.3670-20
99.	Предусмотрены ли на производствах, с численностью работающих более 251 человека, характеризующихся условиями труда, связанным с пребыванием работающих стоя при превышении гигиенических нормативов по тяжести трудового процесса или с технологическим оборудованием, генерирующим вибрацию, передающуюся на ноги, помещения, оснащенные специальным					пункт 8.18 СП 2.2.3670-20

	оборудованием для гидромассажа ног?					
100.	Предусмотрены ли на производствах с технологическими процессами и операциями, генерирующими вибрацию, при превышении установленных гигиенических нормативов, с численностью работающих 251 человек и более кабины для проведения комплекса физиотерапевтических процедур с целью профилактики вибрационной болезни (тепловых гидропроцедур, воздушного обогрева рук с микромассажем, гимнастики)?					пункт 8.19 СП 2.2.3670-20
101.	Подвергаются ли санитарно-бытовые помещения влажной уборке и дезинфекции после каждой смены?					пункт 8.20 СП 2.2.3670-20
102.	Организованы ли на предприятии помещения для приема пищи?					пункт 8.21 СП 2.2.3670-20
103.	Соблюдается ли на предприятии запрет на прием пищи вне организованных помещений?					пункт 8.21 СП 2.2.3670-20
104.	Выполняются ли требования по запрету курения табака в помещениях?					статья 12 Федерального закона от 23.02.2013 № 15-ФЗ
105.	Выполнены ли требования к знаку о запрете курения табака, потребления никотинсодержащей продукции или использования кальянов,					статья 12 Федерального закона от 23.02.2013 № 15-ФЗ; приказ Минздрава России от 20.02.2021 № 129н

	а также к порядку его размещения?					
	IX. Требования к производственным объектам, осуществляющим добычу и обогащение рудных и нерудных полезных ископаемых					
106.	Установлены ли камеры (кабины) для защиты работников от неблагоприятных производственных факторов на стационарных рабочих местах, связанных с наблюдением за технологическим процессом?					пункт 2 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
107.	Применяются ли при проведении проходческих и очистных работ средства пылеподавления и вентилирования?					пункт 3 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
108.	Проведены ли лабораторные исследования уровней шума и вибрации на рабочих местах, эксплуатирующих буровое оборудование после капитального ремонта или внесения изменений в конструкцию?					пункт 4 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
109.	Установлены ли в местах перегрузки на транспортерах (конвейерах) устройства для пылеулавливания и (или) пылеподавления?					пункт 5 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
110.	Обеспечены ли работники питьевой водой в достаточном количестве, в том числе горячим питьем (40°С и выше) при работе в условиях охлаждающего					пункт 6 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	микроклимата, и охлажденной водой (20°С и ниже) в условиях нагревающего микроклимата?					
	Предусмотрен ли механизированный способ дробления негабаритных кусков руды?		-			пункт 8 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
111.	Оснащены ли бурильные станки устройствами для пылеулавливания?					пункт 9 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
112.	Предусмотрено ли проветривание, предварительное орошение отбитой горной массы и поверхности горной выработки забоя перед загрузкой транспортных средств горной массой?					пункт 10 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
113.	Подвергается ли орошению в местах возможного пылеобразования горная масса, с установкой оросителей на расстоянии, предусматривающем полное перекрытие факелом распыляемой жидкости сечения приемных устройств?					пункт 11 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
114.	Подвергается ли орошению, разрабатываемый камнерезными машинами уступ при производстве стеновых блоков из природного камня, с оборудованием над источниками интенсивного пылеобразования местной вытяжной вентиляции?					пункт 12 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
115.	Выполняются ли процессы распиливания, фрезерования,					пункт 13 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	шлифовки природного камня использованием средств гидропылеподавления?					
116.	Размещены ли диспетчерские пункты в отдельных помещениях или кабинах, а посты управления дробилками, грохотами и другим технологическим оборудованием имеют вибро- и шумоизоляцию?					пункт 14 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
117.	Осуществляется ли хранение и приготовление рабочих растворов флотореагентов механизированным или автоматизированным способом в изолированных помещениях, оборудованных системой вентиляции?					пункт 15 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
118.	Оборудованы ли помещения для приготовления растворов реагентов умывальниками с подачей холодной и горячей воды, дозатором с жидким мылом, электрополотенцами для рук или полотенцами разового пользования?					пункт 15 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
119.	Имеются ли на всех действующих горизонтах и на поверхности у шахтных стволов, предназначенных для спуска и подъема людей, а также в постоянных пунктах посадки людей в рудничный транспорт и выходе из него камеры ожидания для рабочих, которые оборудованы					пункт 16 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	стационарным освещением, вентиляционными и обогревательными (охлаждающими) устройствами, которые обеспечивают соблюдение гигиенических нормативов параметров микроклимата, с учетом защитных свойств применяемых СИЗ, а также оборудованы местами для сидения?					
	X. Требования к производственным объектам, осуществляющим добычу нефти и (или) газа и производство нефтепродуктов					
120.	Обеспечено ли удаление с поверхности пола грязи, смазочных масел, химических реагентов, а эксплуатация сооружений, не имеющих укрытия от метеорологических воздействий исключает появление наледей на полу?					пункт 17 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
121.	Размещено ли на открытых площадках производственных объектов технологическое и силовое оборудование, требующее постоянного пребывания работников?					пункт 18 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
122.	Оснащена ли дистанционным управлением или приводом, управляемым снаружи регулирующая и запорная арматура, расположенная в колодцах, траншеях и других заглублениях?					пункт 19 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

123.	Применяются ли СИЗ органов дыхания при проведении работ в закрытых насосных по перекачке сырой нефти при превышении предельно допустимых концентраций вредных веществ?					пункт 20 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
124.	Механизирована ли подача катализаторов в ходе технологических процессов?					пункт 21 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
125.	Организованы ли в составе санитарно-бытовых помещений душевые, санузлы, помещения и устройства для обогрева работающих, помещение для приема пищи, помещения и устройства для сушки СИЗ, в том числе специальной одежды и обуви работающих?					пункт 22 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
126.	Обеспечены ли работники, выполняющие работы вахтовым методом, горячим питанием или помещением для приема пищи, с возможностью ее подогрева?					пункт 23 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
127.	Предусмотрен ли запас воды, (обновляемый при каждом поступлении воды) на объектах, обеспечиваемых привозной водой, на которых складируются, хранятся и используются концентрированные растворы кислот и щелочей, кристаллическая и безводная каустическая сода, который не может быть использован в					пункт 24 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	текущем технологическом процессе и предназначенный для применения в аварийных ситуациях?					
128.	Соблюдается ли запрет на эксплуатацию промышленного оборудования при неисправных и отключенных системах вентиляции в помещении, в котором оно находится?					пункт 25 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
129.	Обеспечены ли работники питьевой водой, соответствующей гигиеническим нормативам, а многоразовые емкости для хранения и доставки питьевой воды подвергаются очистке и дезинфекции?					пункт 26 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XI. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство и переработку черных и цветных металлов					
130.	Располагаются ли пульты управления (за исключением местных пультов управления), являющиеся постоянными рабочими местами, в отдельных помещениях или кабинах, оборудованных кондиционерами и звукоизоляцией?					пункт 27 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
131.	Механизирована ли и производится в отдельных помещениях или специальных участках чистка чугуновозных сталеразливочных,					пункт 28 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	шлаковых ковшей?					
132.	Производится ли в специальных цехах или изолированных помещениях внепечное рафинирование методом смешивания расплавов?					пункт 29 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
133.	Производится ли в агрегатах закрытого типа с дистанционным управлением, оборудованных местной вытяжной вентиляцией и укрытиями смешивание сплавов?					пункт 30 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
134.	Автоматизирован ли контроль за работой конвертеров для продувки передельного феррохрома кислородом?					пункт 31 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
135.	Производится ли ручная сортировка и чистка сплавов на столах, обеспечивающих возможность работы сидя и оснащенных местными отсосами?					пункт 32 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
136.	Используются ли при транспортировке остывших шлаков внутри цеха пневмотранспорт или вибротранспорт, а для их отправки используются ли специальные цистерны или автомашины закрытого типа, обеспечивающие беспыльную загрузку, транспортировку и разгрузку материалов?					пункт 33 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
137.	Механизирован ли и автоматизирован ли процесс упаковки шлаков, а установки фасовки шлака оборудованы ли аспирационными					пункт 34 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	системами?					
138.	Механизирована ли погрузка шлака в вагоны и оборудована ли системой дистанционного контроля за уровнем загружаемых шлаков?					пункт 35 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
139.	Механизированы ли процессы дробления и просев металлических отходов?					пункт 36 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
140.	Механизирован ли и осуществляется ли закрытым непрерывным процессом с дистанционным управлением подготовка шихты (раскупорка барабанов или мешков с шихтой, взвешивание, смешивание компонентов шихты, транспортировка и засыпка шихтовых материалов в плавильные емкости)?					пункт 37 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
141.	Осуществляется ли подготовка шихты, содержащей естественно-радиоактивные элементы, в изолированных помещениях с соблюдением мер, предусмотренных правилами работы с радиоактивными веществами?					Пункт 38 приложения № 1 к СП 2.2.3670-20, пункты 302, 303, 307 - 311 санитарно-эпидемиологических правил и норм СанПиН 2.6.4115-25 "Санитарно-эпидемиологические требования в области радиационной безопасности населения при обращении источников ионизирующего излучения", утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 27.03.2025 № 6

						(зарегистрировано Минюстом России 21.04.2025, регистрационный № 81916). В соответствии с пунктом 4 постановления Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 27.03.2025 № 6 данный акт действует до 01.09.2031
142.	Оборудованы ли стационарные места для остывания плавок перед их расфутеровкой теплозащитными экранами и системами местной вентиляции?					пункт 39 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
143.	Оборудованы ли смотровые окна всех рабочих площадках сталеплавильных агрегатов теплозащитными устройствами?					пункт 40 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
144.	Механизированы ли операции по очистке и смазке изложниц, а места выполнения операций оборудованы местными отсосами?					пункт 41 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
145.	Соблюдается ли запрет на очистку поддонов и изложниц методом обдува?					пункт 42 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
146.	Проводится ли измерение температуры металла в нагревательных печах и колодцах дистанционно, и автоматически?					пункт 44 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
147.	Механизирована ли уборка окалины из-под станов, из ям, отстойников?					пункт 45 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
148.	Производится ли ремонт					пункт 47 приложения

	и сушка разливочных ковшей на специальных стендах, оборудованных устройствами для улавливания и отвода продуктов горения?					№ 1 СП 2.2.3670-20
149.	Имеют ли ленточные конвейеры в местах перегрузок сыпучих материалов аспирируемые укрытия?					пункт 48 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
150.	Подается ли формовочная масса при производстве огнеупоров закрытым способом непосредственно в пресс-формы?					пункт 49 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
151.	Соблюдается ли запрет на перелив пены и пульпы через борта желобов флотомашин при организации технологического процесса флотации?					пункт 50 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
152.	Снабжена ли местными отсосами, устройствами для механизированной загрузки сыпучих материалов и закрыта крышками вся используемая баковая аппаратура?					пункт 51 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
153.	Осуществляется ли подача и выпуск растворов из баковой аппаратуры исключительно по трубопроводам?					пункт 52 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
154.	Оборудованы ли системами местной вытяжной вентиляции электролизные ванны и электролизеры, при осуществлении электролиза в расплавах?					пункт 53 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
155.	Механизированы ли процессы открывания и закрывания горнов,					пункт 54 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	сифонов, шлаковых окон, прочистки фурм шахтных печей, снятия шликеров и пены, огарков и шлака с поверхности расплавленного металла?					
156.	Имеют ли емкости и аппараты для химических продуктов автоматические уровнемеры?					пункт 55 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
157.	Автоматизированы ли операции подготовки угля для коксования (дробление, просеивание, смешение, транспортировка шихты)?					пункт 57 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
158.	Автоматизирована ли загрузка угольной шихты и жидкого пека в камеры печей для коксования?					пункт 58 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
159.	Оборудованы ли регистрирующими приборами, указывающими вес и объем шихты угольные башни и загрузочные вагоны?					пункт 59 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
160.	Бункеры угольных башен и загрузочных вагонов должны быть оборудованы системами механического обрушения?					пункт 60 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
161.	Включается ли перед началом загрузки печи и выключается ли после окончания планирования и закрытия планирного люка подача пара или воды для инжекции?					пункт 61 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
162.	Имеют ли уплотнения загрузочные люки, планирные и печные двери, крышки газосборников?					пункт 62 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

163.	Осуществляется ли тушение кокса должно на установках сухого тушения кокса или очищенной водой и соблюдается ли запрет на тушение кокса фенольной водой?					пункт 63 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
164.	Оборудованы ли механизированными запорно-открывающими и чистильными устройствами газоотводящие стояки коксовых и пекококсовых батарей?					пункт 64 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
165.	Механизированы ли уборка просыпи шихты и кокса, разбуривание печей, а также чистка люков, стояков, рам, печных дверей и другого оборудования?					пункт 65 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
166.	Осуществляется ли централизованно с помощью гидросмыва или вакуумных отсасывающих устройств механизировано уборка помещений углеподготовки, коксовых цехов, коксосортировки, химических цехов, машин и оборудования, соблюдается ли запрет на сдувание пыли с помощью сжатого воздуха?					пункт 66 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
167.	Имеют ли аспирируемые укрытия грохоты для сортировки железосодержащей части шихты, коксика и других измельченных материалов, а также агломерата и окатышей, включая узлы загрузки и выгрузки?					пункт 67 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

168.	Выполнены ли в закрытых конструкциях, подключенных к системам аспирации или укрытиям агломерационных (обжиговых) машин желобы выдачи агломерата и окатышей с машин, а узлы загрузки агломерата (окатышей) в вагоны оборудованы ли системами аспирации, исключающими выделение пыли в окружающую среду?					пункт 68 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
169.	Соблюдается ли запрет на ручную загрузку корректирующих добавок шихты в печи?					пункт 69 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
170.	Оборудованы ли все печи местными вытяжными устройствами, обеспечивающими удаление печных газов, как в период плавки, так и во время выпуска?					пункт 70 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
171.	Механизированы ли и автоматизированы ли доставка и загрузка электродной массы в кожухи?					пункт 71 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
172.	Снабжены ли герметичными укрытиями и аспирационными системами периодического действия верхние сечения кожухов самоспекающихся электродов и соблюдается ли запрет на наращивание кожухов самоспекающихся электродов и загрузку электродной массы без					пункт 72 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	работающей местной вытяжной вентиляции?					
173.	Механизировано ли наращивание графитированных электродов?					пункт 73 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
174.	Оснащены ли аспирационными укрытиями при конвейерной шихтоподаче в подбункерном помещении разгрузочные части бункеров, виброгрохоты, питатели, весовые воронки, конвейеры шихтовых материалов и транспортеры вывода отсеянной мелочи, а также узлы перегрузок между ними?					пункт 74 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
175.	Устроены ли укрытия с местной вытяжной вентиляцией над чугунными, шлаковыми летками, главной канавой и над постановочными местами ковшей и шлаковых чаш?					пункт 75 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
176.	Доставляются ли в шихтовое отделение в расфасованном виде или в герметически закрытой таре легирующие материалы, содержащие вредные вещества I и II классов опасности, в соответствии с гигиеническими нормативами, либо выделяющие вредные вещества в газообразном состоянии?					пункт 76 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
177.	Предусмотрены ли в травильных отделениях:					пункт 77 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	- механизация транспортировки, погружения в ванны и					

	выгрузки металла из ванн, его промывки и нейтрализации?					
	- сушильно-моечные машины для сушки и мойки металла, обеспеченные необходимой вентиляцией?					
	- расположение постов управления травлением в местах вне действия испарений (воды, кислот) из ванн?					
	- механизация слива и обезвреживания отработанных растворов?					
178.	Механизированы ли все операции, связанные с обслуживанием агрегатов для нанесения покрытий?					пункт 78 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
179.	Обеспечивает ли конструкция термических печей:					пункт 79 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	- механизацию посадки металла в печь и выдачу его из печи?					
	- дистанционное управление механизмами печи?					
	- механизацию подачи топлива, шуровки, чистки колошниковых решеток, очистки и удаления шлака?					
180.	Организовано ли использование работающими полумасок с принудительной подачей в подмасочное пространство чистого воздуха с температурой, соответствующей гигиеническим нормативам при невозможности оборудования					пункт 80 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	вентиляции внутри закрытых емкостей, а также при газовой и плазменной резке лома?					
181.	Изолированы ла места отдыха и приема пищи от воздействия факторов производственной среды, имеющихся на смежных производственных участках?					пункт 81 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XII. Требования к производственным объектам, осуществляющим литейное производство					
182.	Оборудованы ли ленточные транспортеры для передачи материалов, выделяющих вредные вещества укрытиями, присоединенными к вытяжной вентиляционной системе?					Пункт 82 приложения № 1 к СП 2.2.3670-20
183.	Механизированы ли все процессы приготовления формовочных и стержневых смесей?					Пункт 82 приложения № 1 к СП 2.2.3670-20
184.	Оборудованы ли рабочие места по изготовлению форм и стержней уборочными решетками, обеспечивающими прием и удаление просыпи формовочной смеси?					пункт 83 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
185.	Оборудованы ли сушила для сушки и подсушки стержней после окраски вытяжной вентиляцией?					пункт 84 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
186.	Оборудованы ли системами местной вытяжной вентиляции столы для промежуточного складирования, отделки,					пункт 85 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	склейки и окраски стержней, изготовленных в нагреваемой оснастке?					
187.	Оборудованы ли плавильные электропечи укрытиями зон пыле- и газовыделения, присоединенными к вытяжной вентиляционной системе, оборудованной для очистки отходящих газов?					пункт 86 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
188.	Механизирована или автоматизирована ли заливка форм на литейном конвейере?					пункт 87 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
189.	Проводятся ли сушка и ремонт предварительно остывших разливочных ковшей на специальных стендах или площадках, оборудованных местной вытяжной вентиляцией?					пункт 88 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
190.	Оборудованы ли выбивные решетки аспирируемыми укрытиями и соблюдается ли запрет на эксплуатацию выбивных решеток без аспирируемого укрытия?					пункт 89 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
191.	Оборудованы ли вибрационные машины для выбивки стержней местными вентиляционными панелями?					пункт 90 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
192.	Предусмотрено ли конструкцией очистных дробеметных, дробеметно-дробеструйных и дробеструйных барабанов, столов и камер:					пункт 91 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	- полное укрытие рабочей зоны?					
	- блокировка, исключающая работу					

	дробеметных и дробеструйных аппаратов при выключенной вентиляции?					
	- наличие ограждений, штор и уплотнений, предотвращающих вылет дроби и пыли из их рабочего пространства?					
	- наличие блокировки, исключающей работу дробеметных аппаратов и подачу к ним дроби при открытых дверях и шторах?					
	- звукоизоляция стенок?					
	- система сепарации дроби и удаления пыли?					
193.	Оборудованы ли местной вытяжной вентиляцией рабочие места зачистки отливок ручными шлифовальными машинами с абразивными кругами?					пункт 92 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
194.	Оборудованы ли плавильные электропечи укрытиями зон пылевыделения и газовыделения, присоединенными к вытяжной вентиляционной системе, оборудованной устройствами для очистки отходящих газов и пылей?					пункт 93 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
195.	Механизирована ли транспортировка расплавленного металла к местам его заливки в формы?					пункт 94 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XIII. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство					

	сварочных материалов					
196.	Осуществляются ли при работающей механической приточно-вытяжной вентиляции все технологические процессы, связанные с плавкой флюсов, сушкой материалов и электродов?					пункт 95 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
197.	Механизирована ли доставка шихтовых материалов во флюсоплавильные печи?					пункт 96 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
198.	Производится ли механизированным способом установка электродов в электрическую флюсоплавильную печь?					пункт 97 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
199.	Оборудованы ли отверстия в печи для контроля за ходом плавки флюсов и отбора проб должны быть устройствами для их закрывания?					пункт 98 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
200.	Производится ли управление флюсоплавильными печами дистанционно из герметизированной и звукоизолированной кабины с кондиционированием воздуха, оборудованной переговорным устройством и сигнализацией?					пункт 99 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
201.	Оборудован ли пресс для выпуска электродов встроенными аспирационными пылеприемниками, расположенными у головки пресса и подающего механизма?					пункт 100 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
202.	Оборудована ли печь при сухой грануляции					пункт 101 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	флюса камерой грануляции, находящейся под разряжением, а машины-грануляторы имеют аспирируемые кожухи и местные отсосы?					
	XIV. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство асфальтобетонных смесей					
203.	Механизированы ли следующие производственные процессы:					пункт 102 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	- выгрузка доставленных сырьевых материалов из железнодорожного и автомобильного транспорта?					
	- загрузка сырья в склад и емкости?					
	- подача сырья в дозирующие устройства и асфальтосмеситель, смешивание асфальтобетонной смеси?					
204.	Механизирована ли очистка транспортных средств, дозировочно-смесительных агрегатов, битумохранилищ и битумоварочных котлов от остатков сырья с удалением и сбором их в специально отведенные места?					пункт 103 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
205.	Являются ли битумохранилища закрытыми и располагаются ли непосредственно у мест выгрузки битума?					пункт 104 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
206.	Имеют ли сушильные					пункт 105 приложения

	барабаны асфальтосмесительных установок герметичное сочленение с топочным узлом без щелей и дыр?					№ 1 СП 2.2.3670-20
207.	Автоматизирована ли система контроля за уровнем битума в котлах?					пункт 106 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
208.	Обеспечено ли проветривание нагреваемых емкостей для проведения ремонтных работ и достижения температуры окружающей среды внутри емкостей, а также соблюдается ли запрет на нахождение людей в нагреваемых емкостях для проведения ремонтных работ до полной остановки технологического оборудования?					пункт 107 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
209.	Имеют ли механическую приточную вентиляцию, для создания избыточного давления внутри пультовых помещений участков завода, включая кабины управления камнедробильными установками?					пункт 108 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XV. Требования к производственным объектам, производящим стекловолокно и стеклопластики					
210.	Осуществляется ли в изолированных помещениях, оборудованных средствами, снижающими воздействие вредных					пункт 109 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	факторов приготовление замасливателей, шлихты, аппретов, связующих и других вредных химических композиций?					
211.	Герметезировано ли и установлено ли оборудование для мойки стеклошариков в отдельных помещениях, с полами со стоками и уклоном к канализационным трапам?					пункт 110 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
212.	Осуществляется ли замер уровней реагентных масс в оборудовании (реакторы, смесители и другие) с помощью уровнемеров, исключающих необходимость открывания люков аппаратов?					пункт 111 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
213.	Организовано ли в опытных и лабораторных производствах приготовление составов и композиций, дозировка и перемешивание компонентов при помощи лабораторного оборудования в закрытых мешалках в вытяжном шкафу?					пункт 112 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
214.	Оборудованы ли дробильно-размольные агрегаты и мельницы, сушильные барабаны и другое пылеобразующее оборудование, не имеющее пневматического транспорта, укрытиями с отсосами в местах загрузки, выгрузки и					пункт 113 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	перепада материалов?					
215.	Находятся ли сушильные барабаны составного цеха под разряжением?					пункт 113 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
216.	Закрыты ли кожухами и присоединены к аспирационной системе барабаны шаровых мельниц с периферийной загрузкой?					пункт 113 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
217.	Изготовлен ли пневмотранспорт сыпучих продуктов из стойких к истиранию материалов, с тщательной герметизацией мест соединений, а изгибы пневмотранспорта кварцевого песка обеспечены дополнительной защитой?					пункт 114 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
218.	Поддерживается ли в пневмотранспорте постоянное давление и контролируется уровень материала в пневмокамерных питателях?					пункт 114 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
219.	Обеспечивает ли конструкция камер для осушки и отжига стекловолокна, термической обработки изделий условия, исключающие попадание продуктов деструкции в воздух производственных помещений?					пункт 115 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
220.	Механизирована ли транспортировка стеклошариков к бункерам стеклоплавильных агрегатов с использованием для					пункт 116 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	ленточных транспортеров шумопоглащающих материалов?					
221.	Оборудованы ли стеклопластиковые агрегаты приспособлениями для сбора отходов грубого волокна?					пункт 116 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
222.	Имеет ли дно стеклоплавильных сосудов в одно- и двухстадийном производстве стекловолокна эффективное подфильерное охлаждение, а зона формования стекловолокна при одностадийной выработке охлаждение за счет диспергирования воды?					пункт 117 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
223.	Обеспечена ли защита работающих от теплового излучения путем разделения защитными экранами (панелями) соседних электропечей стеклопластиковых агрегатов и стеклопрядильных ячеек?					пункт 118 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
224.	Организована ли замкнутая система промывки коммуникаций с помощью органических растворителей?					пункт 119 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
225.	Соблюдается ли запрет на применение органических растворителей в разделительных слоях?					пункт 119 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
226.	Механизированы ли способы установки рулонов стеклоткани					пункт 120 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	или других наполнителей на пропиточную машину, снятие их после пропитывания?					
227.	Используются ли закрытые емкости для транспортировки композиций и передачи на мойку инвентаря, загрязненного связующим?					пункт 121 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
228.	Выполнены ли рабочие поверхности емкостей, оборудования и тары для транспортировки рабочих композиций, пропитанной стеклоткани, загрязненного инвентаря и других из материалов, обладающих наименьшей адгезией (слипаемостью) к соответствующим связующим, а столы для работы со смолами имеют съемное покрытие, выполненное картонной бумагой или пленкой?					пункт 122 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
229.	Покрыты ли рабочие поверхности, которые могут загрязняться композициями, внутренние поверхности камер напыления и другие емкости разделительными слоями из пленочных материалов и раствора поливинилового спирта?					пункт 123 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
230.	Соблюдается ли запрет на использование органических растворителей, смывок и крепких растворов каустической соды для промывки частей агрегатов и машин,					пункт 124 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	коммуникаций, емкостей и строительных элементов помещений, загрязненных смолами, связующими и другими композициями, а также для уборки помещений?					
231.	Механизированы ли операции мойки, очистки объемных частей оборудования, агрегатов, тары и инвентаря?					Пункт 124 приложения № 1 к СП 2.2.3670-20
232.	Обеспечивается ли передача на мойку загрязненного инвентаря и оборудования до наступления желатинизации смол?					Пункт 125 приложения № 1 к СП 2.2.3670-20
233.	Осуществляются ли контролируемым лицом сбор и уборка грубых отходов стекловолокна, срезов стеклонити, обрезков стекловолокна, стеклоткани и стеклопластика механизированным способом?					Пункт 126 приложения № 1 к СП 2.2.3670-20
233 [1].	Осуществляется ли контролируемым лицом сбор и уборка грубых отходов стекловолокна, срезов стеклонити, обрезков стекловолокна, стеклоткани и стеклопластика с использованием средств защиты кожи рук?					Пункт 126 приложения № 1 к СП 2.2.3670-20
234.	Допускается ли контролируемым лицом в помещениях складов, предназначенных для хранения органических перекисей и гидроперекисей, а также в помещениях хранения и развеса мышьяковистого					Пункт 127 приложения № 1 к СП 2.2.3670-20

	ангидрида хранение других материалов?					
	XVI. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство эпоксидных смол и материалов на их основе					
235.	Соблюдается ли запрет на проведение процессов синтеза и применения эпоксидных смол в одних и тех же производственных помещениях?					пункт 129 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
236.	Осуществляются ли пропитка наполнителей, горячее прессование, литье под давлением, вальцевание, а также работы, связанные с применением компаундов, порошковых эпоксидных композиций, механической обработкой готовых изделий, выделением пыли стекловолокна, очисткой и мойкой тары и инструментов, в изолированных помещениях?					пункт 129 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
237.	Отделаны ли производственные помещения, в которых проводятся работы с неотвержденными эпоксидными смолами и композиционными материалами, несорбирующими материалами?					пункт 130 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
238.	Закрыты ли крышки и люки реакторов во время работы?					пункт 131 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
239.	Производится ли					пункт 132 приложения

	загрузка отдозированного жидкого сырья в реакторы или смесители по закрытым трубопроводам?					№ 1 СП 2.2.3670-20
240.	Заполняются ли транспортировочные емкости готовой продукцией по герметичным трубопроводам?					пункт 133 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
241.	Транспортируются ли приготовленные эпоксидные смолы и компаунды в другие цеха для переработки в изделия посредством по герметичных трубопроводов или закрытых емкостей?					пункт 134 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
242.	Имеет ли оборудование (термостаты, автоклавы, печи, сушильные шкафы), используемые при разогреве или отверждении эпоксидных смол и компаундов в герметизацию, теплоизоляцию и аспирационные устройства?					пункт 135 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
243.	Осуществляется ли слив разогретой композиции эпоксидной смолы в приемные емкости в серийном производстве механизировано, автоматизировано и в аспирируемом укрытии?					пункт 136 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
244.	Осуществляется ли дробление твердых эпоксидных смол, отвердителей и минеральных наполнителей, используемых при изготовлении порошковых					пункт 137 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	эпоксидных композиций, в закрытых размольных аппаратах, конструкция которых исключает возможность поступления пыли в воздух рабочей зоны производственных помещений, как в процессе дробления, так и при выгрузке?					
245.	Проводится ли пропитка наполнителей эпоксидными связующими на машинах, в которых осуществлена капсуляция пропиточных узлов, и обеспечено удаление воздуха из подкапсульного пространства?					пункт 138 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
246.	Осуществляется ли заполнение пропиточной ванны эпоксидными связующими по герметичному трубопроводу с обеспечением автоматического поддержания необходимого уровня эпоксидного связующего в ванне и исключена возможность ее переполнения?					пункт 139 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
247.	Осуществляется ли установка рулонов наполнителей на пропиточную машину, снятие их после пропитывания, резка пропитанного и подсушенного полотна на листы на выходе из машины или на специальном станке механизированными способами?					пункт 140 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

248.	Осуществляется ли эксплуатация пропиточной машины при закрытых дверках сушильной камеры с целью предупреждения загрязнения воздушной среды химическими веществами?					пункт 141 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
249.	Имеет ли все производственное оборудование, предназначенное для подготовки к прессованию наполнителей, пропитанных эпоксидной смолой, прессования и механической обработки изделий устройства, обеспечивающие механизацию выполняемых при этом операций?					пункт 142 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
250.	Имеет ли оборудование, используемое для горячего отверждения смол, в своем составе встроенные отсосы местной вытяжной вентиляции?					пункт 143 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
251.	Имеет ли оборудование при изготовлении изделий из порошковых эпоксидных композиций устройства для автоматической (полуавтоматической) дозировки композиций и встроенные отсосы местной вытяжной вентиляции?					пункт 144 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
252.	Хранятся ли мешалки для приготовления связующих, запасы клеящих составов и подобные материалы в вытяжных шкафах?					пункт 145 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XVII. Требования к					

	производственным объектам, осуществляющим производство лакокрасочных материалов					
253.	Соблюдается ли требование на запрет размещения производственных объектов, осуществляющих производство лакокрасочных материалов (далее - ЛКМ), независимо от объемов производства и ассортимента выпускаемой лакокрасочной продукции в жилых домах?					пункт 146 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
254.	Производится ли при немеханизированном приготовлении навесок и подготовке (перемешивание, переливание) компонентов, входящих в состав рецептуры ЛКМ, из закрывающейся тары в местах, оснащенных средствами, снижающими уровни вредных факторов?					пункт 147 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
255.	Соблюдается ли запрет на объединение вентиляционных систем помещений для работы с ЛКМ с вентиляционными системами других помещений?					пункт 148 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
256.	Организованы ли местные аспирационные вентиляционные системы:					пункт 149 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	- на всех стадиях технологического процесса изготовления,					

	фильтрации, расфасовки лакокрасочной продукции; на рабочих местах в испытательной лаборатории?					
	- при приготовлении навесок, подготовке компонентов, входящих в рецептуру, на отведенных для данного вида работ местах?					
	- при очистке и мытье порожней тары, рабочих емкостей, окрасочного инструмента и оборудования?					
	XVIII. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство пенополистирольных материалов					
257.	Осуществляются ли приготовление и подача сырья, процессы вспенивания, кондиционирования, загрузки бункеров дозаторов, процессы продувки и измельчения отходов и прочие технологические процессы, сопровождающиеся выделением в воздушную среду вредных веществ, в герметичном производственном оборудовании?					пункт 150 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
258.	Осуществляется ли транспортирование сырья в закрытой таре?					пункт 151 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
259.	Предусмотрены ли для мойки тары из-под смолы помещения с подводкой горячей воды и холодной, устройством местной вытяжной					пункт 152 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	вентиляции?					
260.	Производится ли резка пенополистирольных материалов автоматизировано и на станках, оборудованных пылеулавливающими устройствами, системами нейтрализации статического электричества?					пункт 153 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
261.	Соблюдается ли запрет на хранение продукции вне помещений складов? Соблюдается ли запретна хранение сырья и материалов в производственных помещениях в объемах, превышающих потребность для работы в течение одной смены?					пункт 154 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
262.	Размещены ли генераторы установок с нагревом токами высокой частоты в помещениях, изолированных от других цехов и производственных участков? Оборудованы ли рабочие зоны установок с нагревом токами высокой частоты местным отсосом?					пункт 155 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
263.	Имеют ли полы возле пульта управления установок с нагревом токами высокой частоты и прессов диэлектрическое покрытие?					пункт 155 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
264.	Имеет ли оборудование, предназначенное для термической обработки пенополистирольных материалов и продуктов их переработки автоматическое					пункт 156 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	отключение энергонагревателей и автоблокировку вытяжной вентиляции от аппаратов с электронагревательными элементами?					
265.	Герметичны ли используемые в процессе напыления пенополистирольных материалов бачки, насосы и иные приспособления, используемые для нанесения пенополистирольных материалов, а их расположение осуществлено вне помещения, в котором производится напыление?					пункт 157 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
266.	Производится ли приготовление навесок, компонентов, входящих в состав рецептуры на основе пенополиуретана в закрывающейся таре в вытяжном шкафу?					пункт 158 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
267.	Герметичны ли процессы напыления пенополиуретана, соединение трубопроводов, подающих ингредиенты к дозировочным насосам и в последующем к распылителям?					пункт 159 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
268.	Производится ли нанесение из пистолета пенополиуретана и готовых рецептур на основе пенополиуретана в вытяжном шкафу или вытяжной камере?					пункт 160 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
269.	Оборудованы ли помещения, на внутренние поверхности которых наносятся					пункт 161 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	пенополиуретан и готовые смеси на основе пенополиуретана, механической приточно-вытяжной вентиляцией?					
270.	Установлен ли запрет на рециркуляцию воздуха внутри помещений на внутренние поверхности которых наносятся пенополиуретан и готовые смеси на основе пенополиуретана?					пункт 161 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
271.	Оборудованы ли помещения со стационарными рабочими местами, на которых осуществляется напыление пенополиуретана и готовых рецептур на основе пенополиуретана, вытяжной вентиляцией?					пункт 162 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
272.	Предусмотрены ли при нанесении пенополиуретана и готовых рецептур на основе пенополиуретана на отдельные детали (изделия) в общем технологическом потоке герметичность оборудования, непрерывность коммуникаций, и изолирован ли участок напыления от соседних участков и оборудован ли средствами, снижающими воздействие вредных факторов?					пункт 163 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
273.	Соблюдается ли запрет на хранение в открытой таре формалина, фенола, каустической и кальцинированной соды, извести, белковых клеев					пункт 164 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	и прочих растворов, используемых для технологического процесса производства пенополистирольных материалов, продуктов их переработки?					
	XIX. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство шин					
274.	Осуществляется ли подача сажи и других порошкообразных ингредиентов в расходные бункеры вакуумным способом или при помощи герметичных транспортеров?					пункт 165 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
275.	Автоматизированы ли процессы развешивания и подачи ингредиентов, подаваемых в воронку резиносмесителя?					пункт 166 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
276.	Соблюдается ли запрет на введение в резиновую смесь серы и других порошкообразных ингредиентов на стадии вальцевания в любых других формах, за исключением паст?					пункт 167 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
277.	Выделены ли в цехах специальные места, оборудованные местной вытяжной вентиляцией для выдержки резиновых смесей, обрезиненных кордов и других деталей?					пункт 168 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
278.	Соблюдается ли запрет на организацию рециркуляции воздуха цехах вулканизации?					пункт 169 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XX. Требования к производственным объектам, осуществляющим					

	производство товаров бытовой химии					
279.	Осуществляются ли разгрузка и подача в накопители сыпучего сырья, прием и складирование силикат-глыбы и сырья, загрузку всех видов сырья в бункеры, дробилки и реакторы средствами, обеспечивающими предотвращение выделения вредных веществ в воздух рабочей зоны?					пункт 170 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
280.	Оснащено ли аспирационными установками оборудование, предназначенное для приема сырья и готового порошка, их перемещения, дозирования сыпучего и жидкого сырья, смешения, сушки и фасовки готовой продукции?					пункт 171 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
281.	Оборудованы ли системой кондиционирования, помещения пульта управления отделения приготовления композиции и газогенераторной установки?					пункт 172 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
282.	Оборудованы ли остальные помещения цеха приточно-вытяжной вентиляцией с механическим побуждением?					пункт 172 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
283.	Осуществляется ли немеханизированное приготовление навесок, компонентов, входящих					пункт 173 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	в состав рецептуры, из закрывающейся тары в вытяжном шкафу?					
284.	Соблюдается ли запрет на хранение исходных компонентов в открытой таре?					пункт 174 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
285.	Осуществляется ли хранение готовой продукции в помещениях складов?					пункт 174 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXI. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство комбикормов, кормовых добавок					
286.	Обеспечивает ли расположение помещений и размещение оборудования изоляцию участков пультовых наблюдений (диспетчерских), производственных участков выбоя сыпучей готовой продукции и фасовки в мешки и мелкую тару, складов для хранения сырья и готовой продукции, вентиляционных камер?					пункт 175 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
287.	Соблюдается ли запрет на использование ртутных термометров и приборов с ртутным наполнителем в производственных помещениях?					пункт 176 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
288.	Предотвращает ли покрытие внутренних поверхностей стен, потолков производственных помещений и складов производственного объекта должны накопление пыли,					пункт 177 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	сорбцию вредных веществ и допускает ли возможность эффективной систематической уборки, дезинфекции?					
289.	Соблюдается ли запрет на наличие плесени на потолке, стенах и оборудовании производственного объекта?					пункт 177 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
290.	Соблюдается ли запрет на хранение лузги, зерновых и других пылеобразующих отходов на территории производственного объекта открытым способом?					пункт 178 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
291.	Установлены ли в помещениях фасовки кормов и кормовых добавок производственного объекта умывальные раковины для мытья рук с подводкой холодной и горячей воды, снабженные дозатором с жидким мылом и антисептиком для обработки рук, полотенцами разового пользования или электрополотенцами для рук?					пункт 179 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
292.	Используются ли способы пылеулавливания, пылеподавления и другие при размоле зерна и смешивании сыпучих материалов, удалении сухих, пылящих отходов производства, обеспечивающие выделение пыли в производственные					пункт 180 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	помещения не выше ПДК?					
293.	Очищаются ли транспортеры, конвейеры, соприкасающиеся с мукомольной и крупяной продукцией, по окончании смены?					пункт 181 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
294.	Имеют ли силосы для бестарного хранения сырья и готовой продукции должны гладкую поверхность, устройства для разрушения сводов муки и смотровые люки?					пункт 182 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
295.	Проводится ли подготовка и очистка силосов и других емкостей для хранения сырья и готовой продукции по мере необходимости безопасными способами и в соответствующих СИЗ?					пункт 182 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
296.	Механизирован ли и герметизирован ли процесс дозирования премиксов и других кормовых добавок, их смешивания с кормами?					пункт 183 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
297.	Производится ли дозировка компонентов комбикормов и кормовых смесей, других сыпучих продуктов автоматизированными дозировочными системами, снабженными аспирационными устройствами?					пункт 184 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
298.	Исключают ли резервуары, арматура и трубопроводы пара, воды, гидросистем, линий подачи жидких					пункт 185 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	компонентов течи, каплепадение и конденсатообразование?					
299.	Обеспечены ли мерники и сборники жидкостей устройствами, отражающими необходимые уровни заполнения и препятствующими перенаполнению?					пункт 186 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
300.	Оборудованы ли линии, подающие сырье, мукомольную и крупяную продукцию в силос, просеивателями и магнитными уловителями металлических примесей?					пункт 187 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
301.	Размещены ли операторные помещения с пультами управления технологическими процессами и оборудованием в отдельных помещениях производственных объектов?					пункт 188 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXII. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство белково-витаминных концентратов					
302.	Предусмотрены ли при проектировании и реконструкции производственных объектов, осуществляющих производство белково-витаминных концентратов (далее - БВК), в технологическом процессе мероприятия, исключающие попадание в атмосферу					пункт 189 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	и воздух рабочей зоны клеток штамма-продуцента и пыли готового продукта?					
303.	Соблюдается ли запрет на использование в технологическом процессе при производстве и применении микробных препаратов патогенные штаммы?					пункт 189 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
304.	Соблюдается ли запрет на совмещение лабораторий, в которых осуществляется работа с культурами микроорганизмов, с помещениями, предназначенными для других целей?					пункт 190 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
305.	Предусмотрена ли в помещениях цехов ферментации и сепарации, а также в других помещениях, где проводится работа с микроорганизмами, ежедневная влажная уборка с применением моющих и дезинфицирующих средств, разрешенных к применению в порядке?					пункт 191 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
306.	Осуществляется ли уборка помещений сушки, упаковки и склада готовой продукции без использования воды, и растворителей?					пункт 192 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
307.	Соблюдается ли запрет на сушку иловых осадков на сушильных установках?					пункт 193 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
308.	Соблюдается ли запрет на исполнение в открытом виде коммуникаций для					пункт 194 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	перемещения и транспортировки дрожжевой суспензии, стоков от цехов ферментации и сепарации?					
309.	Предусмотрены ли для отбора проб культуральной жидкости необходимо приспособления и пробоотборники, исключающие непосредственный контакт работающих с культуральной жидкостью?					пункт 195 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
310.	Являются ли пробоотборные устройства на аппаратах проточными и исключают ли попадание в канализацию технологических растворов?					пункт 195 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
311.	Очищается ли подлежащее ремонту оборудование перед началом работ от содержащихся компонентов сырья?					Пункт 196 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
312.	Подвергаются ли все помещения, предназначенные для работы с чистыми линиями микроорганизмов, и используемый рабочий инвентарь ежедневной влажной уборке и дезинфекции с применением моющих и дезинфицирующих средств?					пункт 197 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
313.	Предусмотрен ли в помещениях, предназначенных для работы с чистыми линиями					пункт 198 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	микроорганизмов, посевной бокс, оборудованный бактерицидными лампами?					
314.	Оборудованы ли помещения, в которых выделяется пыль готового продукта и микроорганизмов-продуцентов, общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией и местными отсосами, обеспечивающими соблюдение действующих гигиенических нормативов?					пункт 199 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
315.	Имеют ли технологические емкости аспирационные устройства, обеспечивающие удаление образующихся газов, паров, жидких и твердых аэрозолей?					пункт 200 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
316.	Закрыты ли герметично крышки и люки технологических емкостей во время работы?					пункт 200 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
317.	Производится ли стирка и замена комплектов СИЗ еженедельно?					пункт 201 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
318.	Проводится ли обеспыливание и оперативное обезвреживание (дезинфекция, сушка) комплектов СИЗ ежедневно?					пункт 202 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXIII. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство обуви					
319.	Осуществляется ли сушка полуфабрикатов и деталей обуви с					пункт 203 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	нанесенным на них клеем в специальных сушильных камерах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией?					
320.	Соблюдается ли запрет на сушку деталей обуви после нанесения клеев, латексов методом обдувки горячим воздухом, пульверизационная окраска обуви вне вытяжного укрытия?					пункт 203 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
321.	Выполняются ли все клеевые (намазочные) операции под местными вытяжными устройствами?					пункт 204 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
322.	Герметезированы ли контейнеры и другие емкости для хранения клеев, растворителей?					пункт 205 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
323.	Соблюдается ли запрет на приготовление растворов полиизоцианата для приготовления полиуретановых клеев вне химических цехов или лабораторий в вытяжных шкафах?					пункт 206 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
324.	Производится ли приготовление клеев, разбавление загустевшего клея и использование клея в ходе технологического процесса в местах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией?					пункт 206 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
325.	Выдерживается ли готовая обувь, изготовленная методом горячей вулканизации под укрытием, оборудованным местной вытяжной вентиляцией до полного остывания?					пункт 207 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
326.	Оборудованы ли ванны					пункт 208 приложения

	для чистки прессформ для литьевых машин местными отсосами?					№ 1 СП 2.2.3670-20
327.	Оборудованы ли рабочие места, на которых выполняются операции по окрашиванию уреза подошв, наружных краев деталей верха, местной вытяжной вентиляцией?					пункт 209 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXIV. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство текстильных материалов, швейных изделий					
328.	Имеют ли механические щетки для чистки изделий должны местную вытяжную вентиляцию, оборудованную устройствами для снятия зарядов статического электричества, и установлены ли на изолированном участке в цехе или в отдельном помещении?					пункт 210 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
329.	Оборудованы ли для снижения уровней напряженности электростатического поля на рабочих местах промерочные и раскройные столы заземляющими устройствами, нейтрализаторами ЭСП?					пункт 211 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
330.	Предусмотрены ли на оверлочных и обрезочных машинах местные отсосы?					пункт 212 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
331.	Предусмотрены ли в раскройных цехах местные отсосы от режущей ленты					пункт 213 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	ленточных раскройных машин?					
	XXV. Требования к производственным объектам, осуществляющим производство полупроводниковых приборов и интегральных микросхем					
332.	Предусмотрены ли при технологических операциях загрузки и выгрузки из диффузных печей кассет с пластинами, при разгрузке и чистке установок вакуумного напыления меры, исключающие контакт кожных покровов с токсичными химическими соединениями?					пункт 214 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
333.	Предусмотрена ли при загрузке и выгрузке изделий из печей диффузии и окисления защита лица и рук оператора диффузионных процессов от инфракрасного излучения?					пункт 215 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
334.	Оборудованы ли рабочие места производственных участков световой и звуковой сигнализацией, оповещающей о нарушении режима работы систем местной вытяжной вентиляции?					пункт 216 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
335.	Соблюдается ли запрет на искусственную ионизацию в помещениях, в которых в воздухе находятся пары, газы и пыль в					пункт 217 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	концентрациях, превышающих ПДК?					
336.	Предусмотрено ли в производственных помещениях производства полупроводниковых изделий и интегральных микросхем автоматическое управление установками искусственного освещения с целью компенсации естественного освещения?					пункт 218 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXVI. Требования к устройству и эксплуатации оборудования для плазменной обработки материалов					
337.	Имеют ли полуавтоматические и автоматические плазменные установки встроенные отсосы?					пункт 219 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
338.	Встроены ли местные отсосы в технологическую оснастку механизированных поточных и конвейерных линий?					пункт 219 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
339.	Применяются ли для предотвращения негативного влияния вредных факторов производственной среды при размещении на участке нескольких плазменных установок ширмы, кабины, ограждение зоны плазмотрона кожухом?					пункт 220 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
340.	Производится ли напыление крупногабаритных деталей в вентилируемой камере с					пункт 221 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	удалением воздуха снизу через напольные решетки и подачей приточного воздуха сверху через перфорированный воздуховод?					
341.	Выполняется ли механизированная и автоматизированная плазменная резка на раскроечном столе, оснащенном нижними (боковыми) секционными отсосами с автоматическим управлением дроссель-клапанами, включающими рабочие секции отсоса?					пункт 222 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
342.	При машинной резке вытяжная вентиляция встроена ли в раскроечные рамы?					пункт 223 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
343.	Соблюдается ли требование по проведению плазменного напыления в кабинах или камерах?					пункт 224 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
344.	При организации работ по ручной резке и сварке с применением плазменной технологии имеется ли наличие местной вытяжной вентиляции?					пункт 225 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
345.	При механизированной плазменной резке на машинах шарнирного и прямоугольного типа организовано ли рабочее место резчика в кабине?					пункт 226 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
346.	Встроены ли местные отсосы в плазменно-химическое оборудование?					пункт 227 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
347.	Обеспечены ли отсосами желоба шлаковых окон плазменных печей, ковшей?					пункт 227 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

348.	Выполняются ли ремонтные работы при плазмохимической и плазменнометаллургической технологии после предварительной очистки и нейтрализации химических веществ?					пункт 228 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
349.	Механизированы ли работы по очистке оборудования и выполняться ли они в условиях местной вытяжной вентиляции?					пункт 228 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXVII. Требования к проведению окрасочных работ с применением ручных распылителей					
350.	Соблюдается ли запрет на при окраске ручным распылением на применение:					пункт 229 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	- лакокрасочных материалов, содержащих хлорированные углеводороды и метанол?					
	- лакокрасочные материалы, содержащие свинец, при проведении окрасочных работ внутри емкостей и сосудов?					
351.	Соблюдается ли запрет на проведение работ лакокрасочными материалами в закрытых помещениях, без работы местной вытяжной вентиляции?					пункт 230 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
352.	Соблюдается ли запрет на применение бензола, пиробензола в качестве растворителей и разбавителей для лакокрасочных материалов, а также для обезжиривания					пункт 231 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	обрабатываемых поверхностей?					
353.	Соблюдается ли запрет на применение эпоксидных, полиуретановых лакокрасочных материалов для окраски изделий методом ручного распыления без организации вентиляции?					пункт 232 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
354.	Производится ли приготовление рабочих составов лакокрасочных материалов, их разбавление, перемешивание и перелив в только местах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией?					пункт 233 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
355.	Производятся ли все процессы окрашивания изделий, за исключением работ, проводимых на открытом воздухе, в местах, оборудованных приточно-вытяжной принудительной вентиляцией?					пункт 234 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
356.	Осуществляется ли окраска изделий (распылителями, ручной кистью) только в зоне действия местной вытяжной вентиляции?					пункт 235 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
357.	Проводится ли окрашивание крупногабаритных изделий на ограниченном участке изделия в зоне действия стационарной вентиляционной установки или с использованием передвижной вентиляционной установки?					пункт 236 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

358.	Соблюдается ли запрет на окраску внутренних поверхностей крупногабаритных изделий методом ручного распыления без системы вентиляции, обеспечивающей соблюдение гигиенических нормативов?					пункт 237 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
359.	Сблокированы ли вентиляционные агрегаты окрасочных камер с устройствами, подающими лакокрасочный материал?					пункт 238 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
360.	Складывается ли обтирочный материал после употребления в герметичные емкости, закрываемые крышками?					пункт 239 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
361.	Производится ли очистка окрасочного оборудования, аппаратуры, инструмента после окончания смены при работающей вентиляции?					пункт 240 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXVIII. Требования к эксплуатации грузоподъемных кранов					
362.	Расположены ли в закрытых кабинах рабочие места машинистов кранов в случае превышения гигиенических нормативов факторов производственной среды,#					пункт 241 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
363.	Кабины управления кранов в горячих цехах герметизированы ли и оборудованы ли системами					пункт 242 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	кондиционирования воздуха?					
364.	Имеют ли смотровые стекла кранов защитный слой, снижающий воздействие инфракрасного излучения до уровня гигиенических нормативов?					пункт 242 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
365.	Оборудованы ли закрытые кабины кранов устройствами, обеспечивающими на рабочих местах параметры микроклимата и вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соответствующие гигиеническим нормативам?					пункт 243 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXIX. Требования к предприятиям, изготавливающим люминофоры и люминисцентные лампы					
366.	Производится ли транспортировка солей, шихты и люминофоров исключительно в закрытой таре?					пункт 244 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
367.	Хранятся ли запасы ртути исключительно в герметичных емкостях под вытяжной вентиляцией?					пункт 245 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
368.	Соблюдается ли запрет на хранение неиспользуемой битой ртутной аппаратуры и ламп в рабочих помещениях?					пункт 246 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
369.	Производится ли во всех помещениях, где осуществляются технологические операции производства люминофоров и					пункт 247 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	люминесцентных ламп, ежедневная уборка влажным способом, с мытьем поверхности столов и шкафов, а полную уборка помещений - не реже одного раза в месяц?					
	XXX. Требования к организации работ с персональными электронными вычислительными машинами и копировально-множительной техникой					
370.	Составляет ли площадь на одно постоянное рабочее место пользователей персональных компьютеров на базе электроннолучевой трубки не менее 6 м ^{2}?					пункт 249 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
371.	Составляет ли площадь на одно постоянное рабочее место пользователей персональных компьютеров в помещениях культурно-развлекательных учреждений, на базе плоских дискретных экранов (жидкокристаллические, плазменные) не менее 4,5 м ^{2}?					пункт 249 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
372.	Оснащены ли светопроницаемые конструкции и оконные проемы устройствами, позволяющими регулировать параметры световой среды в помещении?					пункт 250 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
373.	Размещены ли персональные компьютеры таким образом, чтобы					пункт 251 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	показатели освещенности не превышали установленных гигиенических нормативов?					
	XXXI. Требования к процессам, связанным с применением смазочно-охлаждающих жидкостей и технологических смазок					
374.	Соблюдается ли централизованное приготовление рабочих растворов смазочно-охлаждающих жидкостей и технологических смазок (далее - СОЖ и ТС)?					пункт 252 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
375.	Устойчиво ли покрытие полов к воздействию нефтепродуктов и имеется ли уклон для стока жидкостей?					пункт 252 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
376.	Осуществляться ли контроль за биостойкостью при эксплуатации водных СОЖ и ТС с использованием централизованных систем подачи технологических жидкостей?					пункт 253 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
377.	Соблюдается ли ежеквартальный контроль за биостойкостью СОЖ и ТС?					пункт 254 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
378.	Снабжено ли металлообрабатывающее оборудование, при работе на котором используются СОЖ и ТС, местными вытяжными устройствами?					пункт 255 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXXII. Требования к					

	технологическим процессам при сварке, наплавке и резке металлов					
379.	Оборудованы ли стационарные посты для улавливания сварочного аэрозоля местными отсосами?					пункт 256 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
380.	При сварке и наплавке крупногабаритных изделий на кондукторах, манипуляторах и других устройствах встроены ли местные отсосы в приспособления для этих работ, а при резке - в секционные раскроечные столы?					пункт 257 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
381.	Имеет ли сварочное оборудование, предназначенное для автоматической сварки под флюсом на стационарных постах:					пункт 258 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	- приспособление для механизированной засыпки флюса в сварочную ванну?					
	- флюсоотсос с бункером-накопителем для уборки неиспользованного флюса со шва?					
382.	Применяются ли при ручной электросварке и наплавке крупногабаритных изделий поворотно-подъемные наклонные панели одно- или двухстороннего равномерного всасывания?					пункт 259 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
383.	Предусмотрена ли при сварке на нестационарных рабочих местах (за исключением работ на открытом воздухе)					пункт 260 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	местная вытяжная вентиляция?					
384.	В случае проведения разовых, эпизодических сварочных работ в помещениях, где вентиляция отсутствует, используются ли СИЗ с принудительной подачей чистого воздуха в подмасочное пространство сварщика?					пункт 261 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
385.	Учтен ли при определении перечня факторов производственной среды химический состав используемых сварочных материалов?					пункт 262 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXXIII. Требования к технологическим процессам производства, хранению, транспортировке и применению пестицидов и агрохимикатов					
386.	Информированы ли работники:					пункт 263 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	- о характеристиках производимых и используемых препаратов (соединений)?					
	- особенностях их воздействия на организм работника?					
	- мерах предосторожности, правилах производственной и личной гигиены?					
387.	Имеются ли в местах переработки или упаковки токсичных веществ обозначения, запрещающие вход посторонним лицам?					пункт 264 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
388.	Смонтированы ли на					пункт 264 приложения

	постоянных рабочих местах указатели, содержащие сведения о местонахождении защитного снаряжения и аварийных телефонов?					№ 1 СП 2.2.3670-20
389.	Осуществляется ли складирование пестицидов в штабелях, на поддонах и стеллажах?					пункт 264 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
390.	Соблюдается ли запрет на хранение пестицидов без упаковки?					пункт 264 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
391.	Обеспечено ли хранение жидких и твердых (порошкообразных, гранулированных, сыпучих) препаратов раздельно в различных секциях?					пункт 264 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
392.	Обеспечено ли складирование бочек, бидонов с горючими жидкими пестицидами и агрохимикатами пробками вверх?					пункт 265 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
393.	Оборудованы ли помещения, в которых проводятся работы с агрессивными веществами, способными вызывать контактные поражения кожных покровов, слизистых оболочек глаз, гидрантами или аварийными душами?					пункт 266 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
394.	Установлены ли на полу у выхода из рабочей зоны плоские поддоны с разбавленными щелочными растворами и закрепленными щетками для обработки обуви перед выходом из производственных помещений?					пункт 267 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
395.	Соблюдается ли запрет на проведение вручную					пункт 268 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	операций дробления, просева, взвешивания, смешения и фасовки при производстве пестицидов и агрохимикатов?					
396.	Обеспечено ли хранение пестицидов и агрохимикатов в отдельных, выделенных для этих целей помещениях и емкостях?					пункт 269 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
397.	Соблюдается ли запрет на организацию постоянных рабочих мест на складах пестицидов?					пункт 270 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
398.	Соблюдается ли запрет на организацию постоянных рабочих мест на складах пестицидов и бестарного хранения агрохимикатов в зоне складирования препаратов?					пункт 271 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
399.	Соблюдается ли регламент пребывания работающих на складах только на время приема и выдачи препаратов и иной кратковременной работы?					пункт 271 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
400.	Соблюдается ли запрет на присутствие посторонних лиц, не занятых непосредственно работой на складе?					пункт 271 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
401.	Оборудованы ли душевые для принятия душа работниками после каждой смены?					пункт 272 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
402.	Соблюдаются ли установленные регламенты применения пестицидов и агрохимикатов) (по каждому наименованию пестицида и агрохимиката)?					пункт 273 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

403.	Соблюдаются ли сроки выхода людей на обработанные пестицидами теплицы, указанные в Государственном каталоге пестицидов и агрохимикатов, разрешенных к применению на территории Российской Федерации (далее - Каталог) (по каждому наименованию пестицида)?					пункт 274 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
404.	Обеспечена ли регистрация всех работ по применению пестицидов и агрохимикатов в журнале (журналах) за подписью руководителя работ и уполномоченных должностных лиц?					пункт 275 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
405.	Используются ли работниками СИЗ при применении пестицидов и агрохимикатов?					пункт 276 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
406.	Имеется ли у входа в теплицы знаки, предупреждающие об обработке пестицидами?					пункт 276 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
407.	Приняты ли меры по недопущению попадания компонентов рабочих растворов во внешнюю среду в процессе их изготовления?					пункт 276 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
408.	Соблюдается ли запрет на распыление жидких пестицидов с применением воздушных судов, не имеющих систем принудительной вентиляции, герметизированных емкостей для					пункт 277 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	пестицидов?					
409.	Очищается ли от остатков препаратов воздушное судно и аппаратура после окончания авиационных работ?					пункт 278 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
410.	Соблюдаются ли сроки выхода людей на обработанные пестицидами теплицы, указанные в Каталоге (по каждому наименованию пестицида)?					пункт 279 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
411.	Обеспечено ли проведение проветривания в теплицах после проведения ликвидационных и дезинфекционных мероприятий (с учетом установленных сроков выхода)?					пункт 280 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
412.	Обеспечено ли применение пестицидов и агрохимикатов только при использовании специальной техники и оборудования?					пункт 281 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
413.	Оборудовано ли помещение протравливания, упаковки и хранения протравленных семян (центры протравливания, заводы) приточно-вытяжной вентиляцией и (или) местными аспирационными устройствами на рабочих местах?					пункт 282 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
414.	Используется ли при протравливании семян протравочная техника?					пункт 283 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
415.	Соблюдается ли запрет на протравливание семян путем ручного					пункт 283 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	перелопачивания и перемешивания?					
416.	Предусмотрено ли специальное помещение для хранения протравленных семян?					пункт 284 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
417.	Соблюдается ли запрет на хранение протравленных семян насыпью на полу и площадках?					пункт 284 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
418.	Изготавливаются ли отравленные приманки в выделенном помещении, оборудованном вытяжным шкафом?					пункт 285 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
419.	Соблюдается ли запрет на допуск людей в обработанные помещения до окончания дегазации и сквозного проветривания обеспечивающего содержание фумиганта в воздухе рабочей зоны не выше гигиенических нормативов?					пункт 286 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
420.	Соблюдается ли запрет на использование авиации при проведении работ по защите сельскохозяйственных культур в случаях, когда имеется возможность применения наземной техники?					пункт 287 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
421.	Обеспечивается ли при проведении авиационно-химических работ по защите сельскохозяйственных культур очистка и дегазация воздушных судов, сельскохозяйственной аппаратуры, тары и защитной одежды от пестицидов и агрохимикатов?					пункт 288 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

422.	Готовятся ли и загружаются в воздушное судно рабочие растворы препаратов на выделенных для этих целей площадках?					пункт 289 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
423.	Выставлены ли предупредительные знаки не ближе 500 м от границ обрабатываемого участка?					пункт 290 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
424.	Соблюдается ли запрет на проведение авиационной обработки, если при подлете к участку, подлежащему обработке, на нем или в пределах 2000 м от границ обрабатываемого участка обнаружены люди или животные?					пункт 291 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
425.	Собираются ли сточные воды, образующиеся в процессе мойки воздушных судов и оборудования в приемники (емкости) и подвергаются ли обезвреживанию?					пункт 292 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
426.	Соблюдается ли запрет на сброс в системы канализования аэродромов сточных вод, образующихся при мойке воздушных судов и оборудования, загрязненных пестицидами, без их обезвреживания?					пункт 293 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
427.	Соблюдается ли запрет на проведение газации объектов, расположенных на расстоянии менее 200 м от жилых, административных и производственных зданий, и 100 м от железнодорожных и					пункт 294 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	автомобильных магистралей?					
428.	Обеспечена ли дегазация помещений, подвергнутых фумигации, в сроки, установленные Каталогом, путем проветривания с применением приточно-вытяжной вентиляции или проветривания через окна и двери?					пункт 295 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
429.	Обеспечено ли при использовании для фумигации пестицидов, пары которых тяжелее воздуха, после завершения работ проветривание подвальных помещений?					пункт 295 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXXIV. Требования к предприятиям производства строительных материалов и конструкций					
430.	Обрабатывается ли алюминиевая пудра способами, исключающими попадание в воздух пудры и других соединений?					пункт 296 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
431.	Производится ли дозировка пергидроля и подача его в смесительное отделение в замкнутой системе с дистанционным управлением?					пункт 297 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
432.	Соблюдается ли запрет на оборудование рабочих мест на бетоноукладчике?					пункт 298 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
433.	Соблюдается ли допуск работников в туннельные камеры только при закрытии					пункт 299 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	шиберов подводящих каналов?					
	XXXV. Требования при производстве и использовании хризотила и хризотилсодержащих материалов					
434.	Допускается ли добыча, обогащение и использование в материалах и изделиях гражданского назначения асбеста амфиболовой группы?					пункт 300 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
435.	Добыча хризотилсодержащего сырья открытым способом осуществляется механизированным способом?					пункт 301 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
436.	Оснащены ли буровые установки устройствами пылеподавления?					пункт 302 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
437.	Проводится ли дробление негабаритных кусков руды с использованием пылеподавления?					пункт 303 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
438.	Обозначены ли предупредительными знаками и надписями, ограничивающими доступ лиц, не имеющих непосредственного отношения к выполняемым работам места погрузки и разгрузки хризотила, пути его перемещения по территории предприятий, осуществляющих добычу и обогащение хризотилсодержащих руд, производство хризотилсодержащих материалов и изделий?					пункт 304 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
439.	Соблюдается ли					пункт 305 приложения

	размещение складских помещений для хранения хризотила?					№ 1 СП 2.2.3670-20
440.	Имеют ли конвейеры для транспортирования хризотила или смесей хризотила с другими материалами укрытие и оснащение устройствами для подключения к системам аспирации в местах перегрузки материалов?					пункт 306 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
441.	Упакован ли хризотил и изделия из него в герметичную, пыленепроницаемую тару?					пункт 307 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
442.	Упакованы ли пылящие хризотилсодержащие материалы и изделия в пыленепроницаемый материал?					пункт 308 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
443.	Осуществляется ли хранение хризотила навалом без упаковки и транспортирование неупакованного хризотила, в открытых кузовах автомашин и железнодорожных платформах или вагонах?					пункт 309 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
444.	Обозначены ли предупредительными знаками и надписями, ограничивающими доступ лиц, не имеющих непосредственного отношения к производству, места растаривания, дозирования, смешивания хризотила с другими компонентами при изготовлении хризотилсодержащих изделий, механической обработки хризотилсодержащих					пункт 310 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	изделий, нанесения, удаления и ремонта тепло- и звукоизоляционных хризотилсодержащих покрытий?					
445.	Осуществляется ли вскрытие и распаковка мешков с хризотилом с помощью закрытых и подключенных к аспирационной системе растарочных машин?					пункт 311 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
446.	Осуществляется ли обработка хризотила в бегунах с увлажнением?					пункт 312 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
447.	Производится ли подача увлажненного хризотила в гидропушитель механизированным способом, с подключением к аспирационной системе для очистки воздуха от пыли?					пункт 313 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
448.	Оборудованы ли места, где производится механическая обработка сухих хризотилсодержащих изделий, аспирацией?					пункт 315 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
449.	При производстве и использовании хризотилтекстильных материалов и изделий перед подачей сырья на чесальный аппарат увлажняется ли хризотиловая смесь?					пункт 316 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
450.	Подается ли хризотиловой смесь на кардочесальные аппараты по укрытому конвейеру автоматически или с помощью пневмотранспортера?					пункт 317 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
451.	Применяются ли при всех операциях, связанных с					пункт 318 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	механической обработкой хризотила и хризотилсодержащих материалов и изделий, аспирационные системы?					
452.	Производится ли полив демонтируемых конструкций в процессе демонтажа и разборки? Помещаются ли пылевидные отходы в увлажненные герметичные контейнеры?					пункт 320 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
453.	Определяется ли наличие хризотила в тепло- и звукоизоляции до начала проведения работ по ремонту или замене тепло- и звукоизоляции?					пункт 321 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
454.	Подсоединено ли оборудование для обогащения хризотилсодержащего сырья, упаковки готовой продукции к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха и оснащено ли оно блокировками, исключающими пуск этого оборудования до пуска аспирационных систем и газопылеулавливающих установок?					пункт 322 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
455.	Снабжены ли сухие пылеуловители вентиляционных систем бункерами с герметичными затворами, допускающими механизацию работ по опорожнению бункеров и беспыльную погрузку уловленных материалов					пункт 323 приложения № 1 СП 2.2.3670-20

	на транспортные средства?					
456.	Герметизированы ли пылеосадительные камеры и коллекторы запыленного воздуха?					пункт 324 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
457.	Соблюдается ли запрет на использование сжатого воздуха для целей очистки помещений и готовых изделий?					пункт 325 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
458.	Имеют ли станки для механической обработки хризотилсодержащих изделий укрытия зоны обработки и местные отсосы?					пункт 326 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
459.	Сопровождается ли каждая партия или поставка не пылящих хризотилсодержащих материалов и изделий, не содержащих полимерного связующего, направляемая в адрес одного потребителя, информацией по безопасному хранению, транспортированию, способам обращения и утилизации продукции, указаниями по применению СИЗ?					пункт 327 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
460.	Имеются ли документы, регламентирующие запрет нахождения людей, непосредственно не связанных с выполнением работ в зоне проведения работ с хризотилом и хризотилсодержащими материалами, строительных и демонтажных работ?					пункт 328 приложения № 1 СП 2.2.3670-20
	XXXVI. Соблюдение санитарно-гигиенических требований к					

	организации и проведению работ с метанолом					
461.	Для исключения возможности использования метанола не по назначению обеспечено ли контролируемым лицом добавление денатурирующих добавок, за исключением технологических процессов, где необходимо применение чистого метанола?					Пункт 3 санитарных правил СП 2.2.5.4116-25 "Санитарно-эпидемиологические требования к организации и проведению работ с метанолом", утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 27.03.2025 № 7 (зарегистрировано Минюстом России 29.04.2025, регистрационный № 82015) (далее - СП 2.2.5.4116-25). В соответствии с пунктом 3 постановления Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 27.03.2025 № 7 данный акт действует до 01.09.2031
462.	Соблюдается ли контролируемым лицом запрет на одновременное или поочередное применение метанола и спирта этилового в одном производственном помещении (цехе, производстве)?					Пункт 4 СП 2.2.5.4116-25
463.	Обеспечена ли герметизация и исключение возможности контакта работающих с					Пункт 6 СП 2.2.5.4116-25

	метанолом или веществами, содержащими метанол, при производственных процессах с применением метанола или веществ, содержащих метанол?					
464.	Имеют ли производственные помещения контролируемого лица, в которых используется метанол:	-	-	-	-	Пункт 7 СП 2.2.5.4116-25
464.1.	естественное проветривание?					
464.2.	пол с уклоном, стоками и покрытием из непроницаемого для метанола материала?					
464.3.	гидранты для воды?					
464.4.	приточно-вытяжную и местную вентиляцию?					
465.	Соблюдается ли требование по недопущению работы с метанолом при неработающей вентиляции?					Пункт 8 СП 2.2.5.4116-25
466.	Проводятся ли только в вытяжном шкафу при работающей вентиляции лабораторные работы с применением метанола?					Пункт 9 СП 2.2.5.4116-25
467.	Не превышает ли суточную потребность количество метанола в цехах, производствах, лабораториях, других подразделениях предприятия, применяющих метанол?					Пункт 10 СП 2.2.5.4116-25
468.	Сдается ли на склад или хранится ли в специальных помещениях (сейфах) остаток полученного на сутки метанола в случае его неизрасходования?					Пункт 10 СП 2.2.5.4116-25
469.	Используются ли у					Пункт 11 СП

	контролируемого лица при работе с метанолом средства индивидуальной защиты, в том числе специальная одежда, специальная обувь и средства защиты органов дыхания, рук, головы, лица, глаз?					2.2.5.4116-25
470.	Осуществляется ли у контролируемого лица снятие и замена средств индивидуальной защиты в случаях попадания на них метанола?					Пункт 12 СП 2.2.5.4116-25
471.	Производится ли у контролируемого лица налив метанола в тару специально выделенными для этой работы оборудованием?					Пункт 13 СП 2.2.5.4116-25
472.	Утратила силу с 12 апреля 2026 г. - Приказ Роспотребнадзора от 17 ноября 2025 г. № 806 Информация об изменениях: *См. предыдущую редакцию*					
473.	Утратила силу с 12 апреля 2026 г. - Приказ Роспотребнадзора от 17 ноября 2025 г. № 806 Информация об изменениях: *См. предыдущую редакцию*					
474.	Обеспечивается ли немедленная промывка водой порожней тары из-под метанола в количестве не менее двух объемов тары?					Пункт 14 СП 2.2.5.4116-25
475.	Не допускается ли хранение этилового спирта в помещениях, где хранится метанол?					Пункт 5 СП 2.2.5.4116-25
476.	Засыпается ли пролитый метанол песком или опилками и далее пропитанные метанолом песок или опилки удаляются ли из помещения, а место розлива метанола промывается струей					Пункт 15 СП 2.2.5.4116-25

	воды (при установлении фактов разлития метанола)?					
477.	Соблюдается ли запрет на слив в канализацию отработанного метанола и веществ, его содержащих?					Пункт 16 СП 2.2.5.4116-25
478.	Соблюдается ли требование по сбору метанола и веществ, его содержащих, в герметично закрывающуюся тару и передаче на уничтожение?					Пункт 16 СП 2.2.5.4116-25
479.	Утратила силу с 12 апреля 2026 г. - Приказ Роспотребнадзора от 17 ноября 2025 г. № 806 Информация об изменениях: *См. предыдущую редакцию*					
480.	Утратила силу с 12 апреля 2026 г. - Приказ Роспотребнадзора от 17 ноября 2025 г. № 806 Информация об изменениях: *См. предыдущую редакцию*					
481.	Утратила силу с 12 апреля 2026 г. - Приказ Роспотребнадзора от 17 ноября 2025 г. № 806 Информация об изменениях: *См. предыдущую редакцию*					
482.	Утратила силу с 12 апреля 2026 г. - Приказ Роспотребнадзора от 17 ноября 2025 г. № 806 Информация об изменениях: *См. предыдущую редакцию*					
483.	В производствах, где применяется метанол, осуществляется ли систематический контроль за состоянием воздушной среды в соответствии с программой производственного контроля?					Пункт 18 СП 2.2.5.4116-25
484.	Утратила силу с 12 апреля 2026 г. - Приказ Роспотребнадзора от 17 ноября 2025 г. № 806 Информация об изменениях: *См. предыдущую редакцию*					

(должность, фамилия и инициалы должностного лица, проводящего контрольное (надзорное) мероприятие и заполняющего проверочный лист) (подпись)